

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального директора  
по производству  
АО «ПК ХК Электrozавод»

  
\_\_\_\_\_  
П.Е. Камнев

«  » \_\_\_\_\_ 2021г.

**Технические требования к круговым ножницам для вырезки дисков и  
шайб из тонколистового материала (средние)**

СОГЛАСОВАНО:

Главный технолог  
АО «ПК ХК Электrozавод»

  
\_\_\_\_\_  
С.А. Попков

«07» 07 2021г.

## Технические требования к круговым ножницам

### 1. Наименование и область применения.

1.1 Круговые ножницы предназначены для вырезки шайб из тонколистового материала (электрокартон, стеклотекстолит) толщиной от 1мм до 3мм.

### 2. Технические требования к изделию.

#### 2.1 Требования к конструкции круговых ножниц.

2.1.1 Конструкция устройства должна обеспечивать безопасность работ в процессе изготовления деталей при его эксплуатации.

2.1.2 Исполнение напольное.

2.1.3 Жесткая массивная станина.

2.1.4 Станок должен быть оснащен системой автоматического и ручного аварийного отключения.

2.1.5 Конструкция составных частей круговых ножниц должна обеспечивать возможность максимально свободного доступа ко всем узлам и механизмам для осмотра, обслуживания и замены вышедших из строя узлов и деталей.

2.1.6 Питание оборудование от 3-х фазной сети переменного тока напряжение  $380\text{В} \pm 10\%$ , частота 50 Гц.

2.1.7 Режущий инструмент: 2 ножа (верхний и нижний) изготовлены из инструментальной стали У8 ГОСТ 1435-99 и имеют режущие кромки в форме окружности. Рез, помещенной между ножами заготовки, происходит при вращении ножей вокруг своих осей.

2.1.9. Режущий инструмент должен подвергаться балансировки.

#### 2.2 Технологические операции.

2.2.1. На круговых ножницах выполняется вырезка дисков и шайб.

2.2.2. Диаметры вырезаемых шайб от 200мм до 1000мм.

#### 2.3 Общие требования

2.3.1 Требования безопасности труда и противопожарной безопасности в соответствии с ГОСТ 12.1.004-91.

2.3.2 Средний срок службы - 10 лет.

2.3.3 Заказчику передается полный комплект конструкторской документации.

Разработал: Инженер-технолог ТО



Т.В. Земскова